

JEDER ARBEITSPLATZ PRODUZIERT SEINE LUFTVERSCHMUTZUNG

Partikelgröße, Partikelart, Partikelanzahl und das zu filternde Luftvolumen

Für jede spezifische Belastung durch einen Arbeitsprozess wie Zerspanen, Umformen oder Schleifen müssen Luftfiltergeräte eine dauerhaft effektive Abluftfiltrierung gewährleisten. Meßbar wirtschaftlich und effizient. Weniger KSS-Menge und immer höhere IK-Drücke bringen feinere Zerstäubung und kleinere Partikel. Entscheidend für die richtige Auswahl des Luftfiltersystems sind die Parameter Partikelgröße, Partikelart, Partikelanzahl und das zu filternde Luftvolumen.

Partikel | Industrie

Emulsionsnebel 10–1 µm

Ölnebel 10–0,05 µm

Ölrauch 1–0,01 µm

Eigenschaften

atemwegsgängig < 10 µm

lungengängig < 3 µm

blutgängig < 1 µm

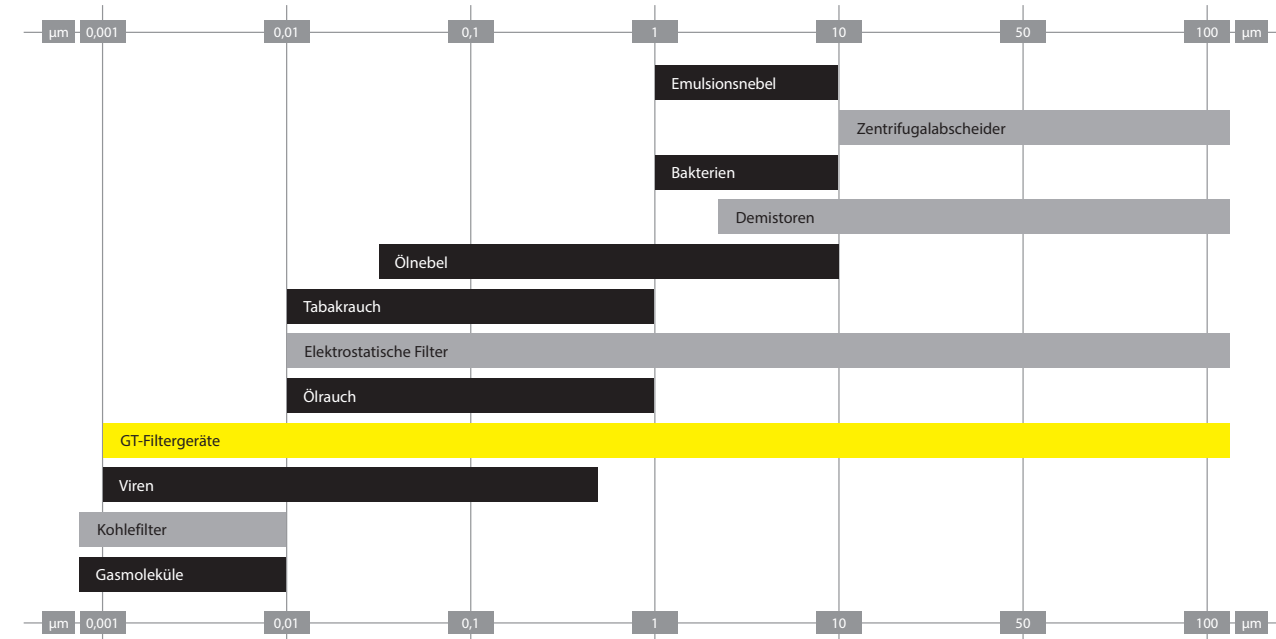
Partikel | Umwelt

Bakterien 10–1 µm

Tabakrauch 1–0,01 µm

Viren 0,5–0,002 µm

Partikelgrößen in Industrie und Umwelt | Abscheideleistung von Filtertypen



Einsatzgebiete der Luftfiltergeräte GT Light und GT Heavy

Alle Branchen, die in Fertigungsprozessen gesundheitsgefährdende Stoffe in Form von Gasen, Dämpfen, Nebel und Rauch freisetzen, die sich verfahrensbedingt nicht vermeiden lassen. Dazu gehören unter anderem Zerspanen, Umformen, Schleifen und Wärmebehandeln.

© Glob Tec Industriemaschinen GmbH 2017/03 | Technische Änderungen vorbehalten



GT-LUFTFILTERGERÄTE

für leichte und schwere Luftbelastung durch Öl, Emulsionen und allgemeine KSS

L LIGHT
H HEAVY

Die Qualität eines Produkts hat einen direkten Zusammenhang mit der Qualität des Arbeitsplatzes. Weiß man seine Gesundheit am Arbeitsplatz geschützt, erhöht das die Zufriedenheit. Ausfallzeiten sinken, die Produktivität steigt, die Produktqualität wird besser und ist gesichert.

GUTE LUFT IM BETRIEB IST WICHTIG. SAUBERE LUFT ERST RECHT

Innovative Luftfiltergeräte für eine dauerhaft effektive Abluftfiltrierung

Filtergeräte haben im Fertigungsprozess vielschichtige Anforderungen zu erfüllen. Es geht um Prozesssicherheit, Produktqualität und Arbeitsplatzsicherheit. Abgestimmt auf die spezifischen Besonderheiten, die eingesetzten Fertigungstechnologien und die individuelle Betriebsumgebung. In Design, Funktion und Leistung stehen die innovativen GT-Luftfiltergeräte – GT Light und GT Heavy – für eine dauerhaft effektive und wirtschaftliche Abluftfiltrierung. So gut wie wartungsfrei und mit einer garantierten Abscheideleistung in Raum und Zeit.

LEICHTE BELASTUNG

L Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich. Partikelgrößen von 1–10 µm. Sichtbar über Dispersion. Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen.

Entsteht bei mäßigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und niedrigem KSS-Druck.

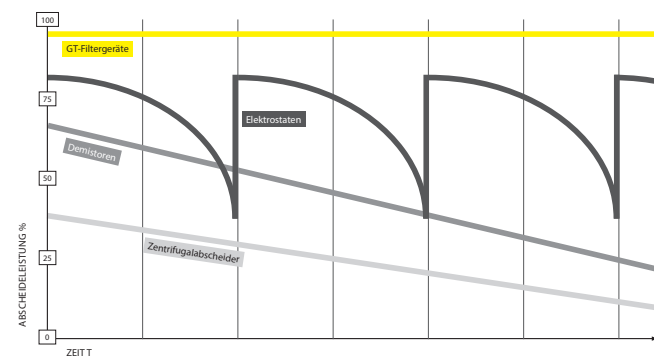
SCHWERE BELASTUNG

H Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich. Partikelgrößen von 0,01–10 µm. Sichtbar über Dispersion. Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen.

Entsteht bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und/oder hohem KSS-Druck.

Messen ist das A&O für die richtige Entscheidung

$$STNV^3 = R$$



S = size of particle
T = type of particle
N = number of particles
V³ = volume
R = result



MENSCHEN SCHAFFEN LÖSUNGEN. TECHNIK FUNKTIONIERT

≥ 0,3 µm

99,97%



GT® LIGHT

	GT® 5L	GT® 10L	GT® 20L	GT® 40L	GT® 80L
Nenn-Volumenstrom m ³ /h	500	1000	2000	4000	8000
Leistung kW max.	0,36	0,5	2,2	3,7	7,5
L x B x H mm	451 x 840 x 1062	750 x 1357 x 827	699 x 854 x 1910	1374 x 857 x 2287	1319 x 1689 x 2761
Gewicht kg	85	170	202	355	750
Filterfläche gesamt m ²	14,5	25,2/42,3*	31,7/55,1*	63,4/110,2*	126,8/220,4*
Luftanschluss NW mm	125	160	200	315	400
Ø freier Ölablass"	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
Ø Auslass Ölrückförderpumpe"	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	G ¾

GT® HEAVY

	GT® 5H	GT® 10H	GT® 20H	GT® 40H	GT® 80H
Nenn-Volumenstrom m ³ /h	500	1000	2000	4000	8000
Leistung kW max.	0,36	1,15	2,2	5,5/7,5*	11/15*
L x B x H mm	809 x 697 x 971	720 x 1057 x 1076	819 x 883 x 2468	1179 x 1278 x 3480	2202 x 1368 x 3995
Gewicht kg	109	200	300	930	1750
Filterfläche gesamt m ²	12,4	23,4	40,5/53,0*	105,7/127,1*	211,4/254,2*
Luftanschluss NW mm	125	160	200	315	400
Ø freier Ölablass"	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
Ø Auslass Ölrückförderpumpe"	n. v.	n. v.	n. v.	G ¾	G ¾

Zubehör | Optionen | Aufstellpläne

Ausführliche technische Daten zu den einzelnen Modellen sind Bestandteil individueller Angebote für Standard- und Turnkey-Lösungen. Technische Änderungen vorbehalten. Stand 05/2017.

* je nach Anwendungsfall